

1. Código de identificação único do produto-tipo

CHRYSO®PLAST V60

2. Utilização(ões)

Para betão como modificadores de viscosidade de acordo com a norma EN 934-2 Q13.

3. Fabricante

CHRYSOADJUVANTES Portugal, Lda

Sede e fábrica

Rua do Cheinho, 120

4435-654 Baguim do Monte

4. Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho

Sistema 2+

5. Norma Europeia

EN 934-2:2009+A1:2012

Adjuvantes para betão, argamassas e caldas de injeção

Parte 2: Adjuvantes para betão

Definições, requisitos, conformidade, marcação e etiquetagem

Organismo

EIC-Empresa Internacional de Certificação

Com sede Rua da Tobis Portuguesa nº 8, 1750 292 Lisboa, organismo de certificação notificado com o número 1515, realizou a inspeção inicial da unidade fabril e do controlo da produção em fábrica, executa o acompanhamento, apreciação e aprovação contínuos do controlo da produção em fábrica, no âmbito do sistema 2+, e emitiu inicialmente o certificado de conformidade nº 1515-CPR-0334 em 24/03/2014, cujo âmbito foi estendido aos adjuvantes para betão projetado em 29/03/2016 e aos pigmentos para a coloração de materiais de construção à base de cimento e/ou cal em 07/03/2017.

7. Desempenho declarado

Teor de cloretos: $\leq 0,1$ % em massa

Teor de álcalis: $\leq 1,2$ % em massa

Q 13 (1) Parcela segregada SR: Betão de controlo $\geq 15\%$ e SR $\leq 30\%$; Betão de Ensaio SR $\leq 70\%$ do valor obtido com o betão de controlo

Q 13 (2) Resistência à compressão

Aos 28d: resistência à compressão do betão de ensaio $\geq 80\%$ da do betão de controlo.

Q 13 (3) Teor de ar no betão de ensaio é ≤ 2 % (em volume) acima do teor de ar do betão de controlo.

Substâncias Perigosas - NPD (Desempenho não declarado)

O desempenho do produto identificado nos pontos 1 e 2 está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados no ponto 7. A presente declaração de desempenho é emitida em conformidade com o regulamento (UE) nº 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 3.

Assinado em nome do fabricante por Francisco Araújo, Diretor Técnico
30.06.2025

